thermoscientific

5 Razones para tener en cuenta un sistema combinado* para una mejor seguridad y calidad alimentarias

*Los sistemas combinados son aquellos que integran un verificador de peso y un detector de metales en un único punto de inspección al final del proceso.

1. **El nuevo sistema combinado actualiza toda su línea de producción:** la seguridad y calidad alimentarias van de la mano. Por lo tanto, ¿por qué tener nueva tecnología para una parte de la solución de inspección de sus productos y tecnología antigua para la otra? El nuevo sistema combinado le proporciona lo mejor de ambas y mejora su capacidad para proteger al máximo su marca la marca.

2. **Los sistemas combinados ahorran espacio:** normalmente el espacio y longitud de la línea de producción son de gran valor en las plantas procesadoras de alimentos. Un sistema combinado en el que el detector de metales está colocado en la misma banda transportadora que verificador de peso y que puede tener un tamaño hasta un 50 % más pequeño que dos sistemas por separado.

3. **Los sistemas combinados son más fáciles de utilizar:** gracias a la balanza comprobadora de peso Thermo Scientific™ VersaWeigh™ y al detector de metales Multiscan 3000 Thermo Scientific™ Sentinel™ armonizados, las comunicaciones entre el detector de metales y verificador de peso implican que el funcionamiento, la configuración, el manejo de programas, las estadísticas, las alarmas y el rechazo pueden gestionarse a través de un único controlador para facilitar el uso.

4. **Los sistemas combinados proporcionan un valor superior:** los sistemas combinados auténticamente integrados comparten el hardware, lo que da lugar a ahorros significativos en comparación con la adquisición de un detector de metales y un verificador de peso independientes.

5. **Los sistemas combinados son más prácticos para su servicio/reparación:** los sistemas combinados Thermo Scientific™ están diseñados para funcionar como un sistema, por lo que la solución de problemas es más fácil y rápida. Un único punto de contacto también significa que tiene a su disposición el personal de soporte capacitado en fábrica para diagnosticar los problemas y maximizar el tiempo de producción de los equipos.

Para obtener más información, visite **thermofisher.com/combos**

ThermoFisher SCIENTIFIC

© 2019 Thermo Fisher Scientific Inc. Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales son propiedad de Thermo Fisher Scientific y de sus filiales a menos que se especifique lo contrario.